



ROMAIN V.

Ingénieur Mécanique Fabrication et Qualité
des Structures Chaudronnées

✉ romain.vazquez@aesus.fr

in



Gestion de projets d'amélioration continu, inspection, supervision, industrialisation de nouveaux produits, création de ligne de production, revue documentaire et évaluation de conformité. Expérience en identification et gestion de CFSI (Counterfeit, Fraudulent, Suspect, Item).
Domaine du soudage et technique connexes

EXPÉRIENCES

Ingénieur Qualité

EDF - Depuis septembre 2024

Pour Weld World

Analyste Qualité - Division Qualité Industrielle



Gérant

AESUS - Depuis novembre 2022 - Freelance - Saint-Pons de Thomières - France

Consultant en ingénierie du soudage

Assistance Technique, Inspection et formation



Ingénieur Qualité - Ailes Marines

Iberdrola - Octobre 2023 à mars 2024

Pour Amaris Inspection

Ingénieur qualité pour le projet Ailes Marines

Package Inter Array Cables

- Revue des rapports As Built
- Revue des dossiers de fabrication
- Gestion des listes de réserves
- Suivi d'indicateurs qualité



Inspecteur QA/QC

Engie (Somainko) - Février 2023 à mars 2023 - Koné - Nouvelle-Calédonie

Pour Weld World :

Suivi qualité des travaux pendant l'arrêt du four (Site de KNS) :

- Inspecter les opérations de Soudage - Formage - Montage et Contrôles.
- Suivi et reporting de l'avancement des fabrications
- Compiler la documentation
- Assurer le suivi des non-conformités et actions correctives



Inspecteur Fabrication pour le projet Provence Grand Large (PGL)

EDF Renouvelable - Juin 2021 à octobre 2022

Pour Amaris Inspection

Inspecteur Fabrication pour le projet Provence Grand Large (PGL)

Flotteurs d'éoliennes Offshore

Materiau: Acier

Tension leg Platform (TLP) - Composants jusqu'à 330 Tonnes

Concept SBM Offshore

Procédés de soudages: SAW - FCAW - MCAW - GTAW - SMAW

NDT : UT / MT / VT

EDF Renouvelable / Amaris Inspection , Yard Eiffage Métal à Fos sur mer

- Garantir l'application des règles HSE sur le chantier



- Inspecter les opérations de Soudage – Montage – Contrôles.
- Rédiger et diffuser les rapports associés aux inspections et contrôles
- Suivre l'avancement des fabrications (expediting)
- Evaluer la documentation
- Vérifier et valider les procès-verbaux des END et Contrôles dimensionnels
- Assurer le suivi des non-conformités et actions correctives.
- Supporter l'engineering dans le domaine du soudage
- Suivre les inspections de l'organisme certificateur du projet
- Organiser et coordonner les missions de cross checks en NDT
- Rédiger le Retour d'expérience

Chargé d'affaire Robinetterie Nucléaire Q1 - ITPIA- Projet Hinkley Point C Apave - Janvier 2019 à janvier 2020



Evaluation de la conformité des vannes Q1 d' Hinkley Point C:

Main steam isolation valve – Main feedwater isolation valve – Pressure steam valve

Lloyds Register Apave (JV)

Référentiel EDEEM100122 et EDEEM 120122

Matériau: Acier – Cladding (Wear Resistant and Corrosion Resistant Alloys)

Procédés de soudages: SAW – GMAW – GTAW – SMAW

- Analyse de risque
- Evaluation particulière des matériaux
- Plans Qualité
- Procédures de fabrication et de contrôles
- Cahiers de soudage.

ITER Vacuum Vessel Manufacturing Inspector FUSION FOR ENERGY (F4E) - Janvier 2018 à janvier 2019 - Monfalcone - Italie



Pour Apave

- Inspecter les opérations de Soudage – Formage – Usinage - Montage et Contrôles.
- Rédiger et diffuser les rapports associés aux inspections et contrôles
- Suivi et reporting de l'avancement des fabrications (expediting)
- Evaluer la documentation associée aux AIP -
- Vérifier et valider les procès-verbaux des END et Contrôles dimensionnels
- Effectuer la revue des radiogrammes (Spot check)
- Assurer le suivi des non-conformités et actions correctives

Responsable du service manufacturing support soudage Schlumberger (Cameron France) - Septembre 2012 à 2017 - Béziers



- **Missions du service**
 - Définition et gestion des projets d'améliorations continu < M€
 - Recrutement et formation des soudeurs, agents de maitrises et techniciens
 - Optimiser les méthodes et les processus de production
 - Contribuer à la planification de la production (Adéquation Charge/Capacité)
 - Contribuer à l'optimisation de la conception des produits (Slimline Annular – RCD)
 - Lien entre l'engineering soudage et les autres services
 - Recherche des causes racines sur les non-conformités en soudage
 - Réaliser des visites de sécurité et des visites de techniques
 - Formaliser des bonnes pratiques / Fiabiliser les processus
 - Industrialiser des nouvelles pièces et développer le soudage robotisé
 - Formation chez les fournisseurs (Nabertherm – Fronius – IGM)
 - Coordonner les opérations d'étalonnage des appareils de soudage en atelier
 - Analyser les variances sur les ordres de fabrications et achats
- **Projet soudage robotisé**
 - Achat et implantation d'un robot de soudage
 - Réalisation des cahiers des charges et envoi des consultations

- Analyse des devis et sélection des fournisseurs
- Création des croquis d'implantations et Réception chez le fournisseur (IGM)
- Pilotage de l'Engineering soudage pour le développement des PQR
- Pilotage des essais de sélection de produits d'apport et gaz
- Pilotage des essais d'industrialisation
- Mise à jour des gammes et couts standards
- **Projet 6Sigma Amélioration de la qualité en soudage**
 - Amélioration de la qualité en soudage
 - Création d'une équipe (multidisciplinaire) et création d'un Ishikawa
 - Analyser les non-conformités et rédiger les bonnes pratiques en soudage
 - Vérifier le respect des bonnes pratiques au travers des Visites Techniques
 - Développement d'une application "Welding Management System" (WMS)
 - Définir les indicateurs de performances et les intégrer dans le WMS
- **Projet 6Sigma : Mise sous contrôle du processus de traitement thermique**
 - Création d'une équipe (multidisciplinaire)
 - Effectuer une analyse des modes de défaillance, des effets et de la criticité (AMDEC)
 - Modélisation des processus (internes et externes) à l'aide du logiciel Visio (Process Map)
 - Mettre en œuvre le nouveau processus
 - Contrôle du processus interne avec les contremaîtres
 - Rédaction de cahier des charges afin de modifier le logiciel de gestion sur four
 - Implémenter le nouveau logiciel
 - Formation des contremaîtres et rédaction d'instructions pour l'utilisateur
- **Projet augmentation de la capacité en soudage**
 - Achats de machines de soudage et de fours de traitement thermiques
 - Réalisation des cahiers des charges et envoi des consultations
 - Analyse des devis et sélection des fournisseurs
 - Démarrage des équipements et formations des opérateurs après recrutement
 - Réception chez le fournisseur de fours (Nabertherm - Allemagne)
 - Formation chez le fournisseur d'équipement de soudage (ETR, Fronius- Autriche)

Superviseur Installation Générale Georges Besse site 2 AREVA SGN - Mars 2011 à septembre 2012



Pour Sofren :

Supervision de : Fives Nordon – ACP – VAT – VG Scienta – COMEX – Leybolds
Vacuum - PCI

Supervision de l'installation de tuyauteries, skids et robinetteries :
Tuyauterie Aluminium sous vide 2" à 6" – Pompes- Robinetteries UF6
Procédés de soudages : GTAW-A Orbital
NDT : VT - UT / Helium leak test

- Piloter les sous-traitants chargés d'exécuter les travaux de montage
- Animer les réunions de chantier et rédiger les comptes rendus
- Garantir la conformité avec les Cahiers des Clauses Techniques
- Garantir l'application stricte des règles HSE sur le chantier (Visites de sécurité)
- Identifier, formaliser et participer à la résolution des non-conformités (FSS)
- Vérifier la qualité des travaux (FVC)
- Vérifier le respect des spécifications et des standards (STD)
- Contribuer à l'élaboration du planning et suivi quotidien des dérives
- Gérer les interférences sur site
- Faire respecter les échéances, jalons, point d'arrêt définis dans le planning
- Superviser le repli du chantier à la fin des travaux et la remise en état des lieux.
- Assurer l'interface avec les équipes opérationnelles du client
- Valider les avancements physiques des fournisseurs
- Suivre la bonne réalisation des FME – FAD et DI
- Pré-réceptionner les travaux, préparer avec chaque Entreprise les PV de réception
- Rédiger les listes de réserves avec les essais

- Rédiger le rapport de surveillance et le suivi des EXS avec le RCE
- Rédiger le Retour d'expérience REX avec le RCE
- Transférer les installations aux essais.

Ingénieur Alternant

M.I.S. - Octobre 2007 à octobre 2010 - Sauvian



Supervision d'atelier et de chantier – Gestion d'affaires

Clients : Comhurex Malvesi - Cameron France - Buesa - Razel Bec – Carrières
 Aérocomposite Occitanie – Lyonnaise des eaux – SAUR - Placoplatre
 Fabrications : support de moule de pale d'éolienne (30m) - Skids de transports – Escaliers – Avant becs – Tuyauteries- Maintenance
 Procédés de soudages : SMAW – GTAW-M – GMAW
 NDT : PT - VT
 Maintenance industrielle et gestion de service

- Traiter les appels d'offres (CCT, Spécifications)
- Prise des cotes sur chantiers et réalisation du chiffrage
- Réalisation et envoi des propositions commerciales
- Définir les ressources nécessaires (Humaines / matérielles)
- Achat des matières premières et des produits d'apports
- Création des plans de fabrication
- Lancement des commandes en atelier et sur chantier
- Encadrement des équipes de fabrication et de pose
- Gestion sous traitance - Revêtement et découpe laser
- Suivi et avancement des chantiers
- Superviser le repli du chantier à la fin des travaux et la remise en état des lieux.
- Rédaction des DMOS de Soudage Préliminaires suivant ASME IX
- Contrôle dimensionnel et visuel (soudures).

Technicien soudage

CMP ARLES - Octobre 2004 à octobre 2007 - Arles



• TECHNICIEN SOUDAGE / CHEF DE CHANTIER

Fabrications pour l'industrie Pétrolière- Chimique – Nucléaire – Cimenterie
 Formage et soudage : Aciers HLE – Aluminium – Aciers Inoxydables – Cladding
 Clients : Technip - Cegelec - Packinox - Air Liquide – Pirson – Polysius – Total
 Kvaerner – Heurtey – CNOOC- CHEVRON - Gaz de France - SAIPEM
 Procédés de soudages : SMAW – GTAW– ESW - SAW – GMAW
 NDT : RT / UT / MT / PT - Laser Tracker

- Rédaction de cahiers de soudage et des Inspection and test plan (ITP)
- Gestion des ressources humaines en soudage (Accueil – qualifications)
- Contrôles Non Destructifs (Ressuage et Magnétoscopie) et dimensionnels
- Planification des opérations de sous-traitance (TOFD-RT-UT-TTH)
- Réception des préparations de surface/revêtements
- Inspections et réceptions des équipements sous-traités (International).
- Suivi en Ateliers :

CEGELEC : Chambre d'expérience du laser mégajoule (LMJ CEA) – Sphère Aluminium – Epaisseur 120 mm diamètre 10m

Technip : Réacteur HDS pour Feyzin – Acier 1,25 Cr claddé 347- Ep. 80 mm

Packinox : Echangeurs à plaques en Acier inoxydable – Acier 2,25 Cr

Sollac : Blindage de HF1 pour Pirson – P420 HT L2 – 55 mm – Diam. 12 m

Eluxyl : Internes pour l'industrie chimique pour Axens

- **Projet Akpo**
 - Appareils à Pression pour Technip suivant ASME (Total)
 - Reporting journalier (Chef de projet client)

- Définition et mise en place d'actions correctives pour garantir le délai
- Interface entre les différents services de production
- Optimisation des temps et des couts de réalisations
- Réception et contrôle des opérations de sous-traitance
- Revue de la documentation
- Compilation des dossiers constructeurs (Papiers et numériques)
- **Chef de chantier**
Sur chantier U. S. Steel Košice (Slovaquie)
 - Stockage Azote et Oxygène pour Air Liquide
-Réservoirs double enveloppe Acier carbone et acier inoxydable
 - Piloter l'équipe ainsi que les sous-traitants chargés d'exécuter les travaux (10 p.)
 - Contribuer à l'élaboration du planning et suivi quotidien des dérives
 - Réalisation des épreuves hydrauliques
 - Compilation des éléments du dossier constructeur
 - Gestion sous traitance - Passivation / Perlitage

COMPÉTENCES

Soudage et techniques connexes

- Industrialisation de nouveaux produits
- Création de ligne de production
- Amélioration continue
- Amélioration de la qualité
- Recherche et Gestion de CFSI
- Inspection
- Supervision Installation générale



Gestion Atelier / Chantier

- Encadrement d'équipe
- Formation sur machine de soudage automatique

Informatique

- Pack Office
- Visio
- Power-BI

LANGUES

 Anglais 

 Italien 

FORMATIONS

Ingénieur en Fabrication et Qualité des Structures Chaudronnées

POLYTECH MONTPELLIER

Octobre 2007 à octobre 2010

API Welding Inspector 2017

TEXAS INTERNATIONAL ENGINEERING CONSULTANT

2017

Formation API Welding Inspector

DESU Maitrise et Amélioration de la qualité

UNIVERSITÉ DE TOULON

Septembre 2005 à juin 2006

Licence Structures Métalliques et assemblages soudés - IWT

IUT DE NÎMES

Octobre 2004 à septembre 2005

BTS Productique Mécanique

LYCÉE JEAN MOULIN - BÉZIERS

Septembre 2003 à juin 2005

Certifications CND

Depuis 2023

Certifié Cofrend VT2 CIFM

BO2-005704

Formation CND : PT2 - MT2 -VT2

INSTITUT DE SOUDURE, PORT DE BOUC

2004 à 2009

Certifications PT 2 et MT 2 obsolètes

Green Belt

CAMERON FRANCE

Non Certifié

CENTRES D'INTÉRÊT

Association

Trésorier adjoint A. S. L. G. F. Châtaigneraies du Pays Saint-Ponais « Lo castanh »